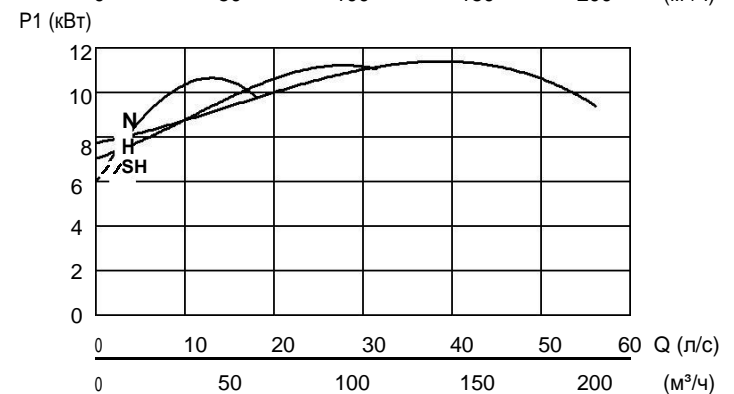
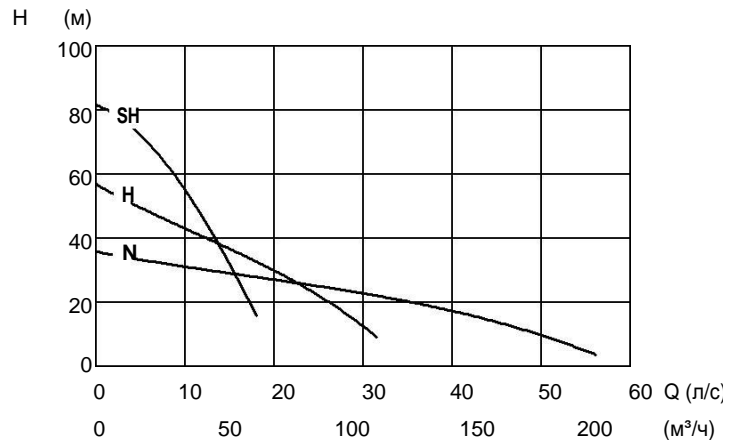




Master

Электрический погружной дренажный насос



| 50 Hz | N | H | SH |
|---------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Напорный патрубок | 6'' | 4'' | 3'' |
| Номин. мощность P2 [кВт] | 10 | 10 | 10 |
| Макс. потреб. мощность P1 [кВт] | 11,7 | 11,7 | 11,7 |
| Скорость вращения [об/мин] | 2855 | 2855 | 2855 |
| Номинальный ток при 400В | 21 А | 21 А | 21 А |
| Номинальный ток при 500В | 15 А | 15 А | 15 А |
| Твердые частицы | 10 мм | 10 мм | 10 мм |
| Высота / Диаметр (мм) | 832 / 346 мм | 832 / 346 мм | 887 / 346 мм |
| Вес | 80 кг | 80 кг | 98 кг |

Другие напряжения по запросу.

ISO 9906/A

Типы насосов:

N: нормальный напор, H: высокий напор, SH: супер высокий напор

Классификация:

Электрический погружной дренажный насос
Класс защиты: IP68

Электродвигатель

Двигатель с короткозамкнутым ротором, класс изоляции: H (IEC 85)

Защита двигателя:

Последовательность подключения, обрыв фазы, температурный датчик в статоре 140°C (система SMART), воздушный клапан

Метод пуска:

- прямой пуск, пуск звезда/треугольник
- плавный пуск (только для 400VB-50Гц)

Кабель - SubCab

380-575B: 4G4mm² или 12AWG/4, 20 м

Ограничения:

Макс. глубина погружения: 20 м
Макс. температура жидкости: 40 °C
(W W V – исполнение для 90 °C)

Показатель pH : 5 - 8

Мах. плотность жидкости: 1100 кг/м³

Уплотнение вала:

Двойное механическое уплотнение вала в масляной камере
Материал нижнего уплотнителя: карбид вольфрама-карбид кремния
Материал верхнего уплотнителя: карбид вольфрама-оксид алюминия

Подшипники:

Подшипники с зазором C3

Напорный патрубок:

3-6'' под рукав, ISO-G или NPT под БРС

Материалы:

Литые части: Алюминий
Корпус двигателя: Алюминий
Внешний корпус: Нержавеющая сталь
Вал двигателя: Нержавеющая сталь
Крыльчатка и всасывающая крышка: Hard-Iron™
Диффузоры: Нитриловая резина
Уплотнители: Нитриловая резина
Винты и гайки: Нержавеющая сталь

Аксессуары:

Регулятор уровня (поплавок)

Цинковые аноды

Тандемное соединение

Плот