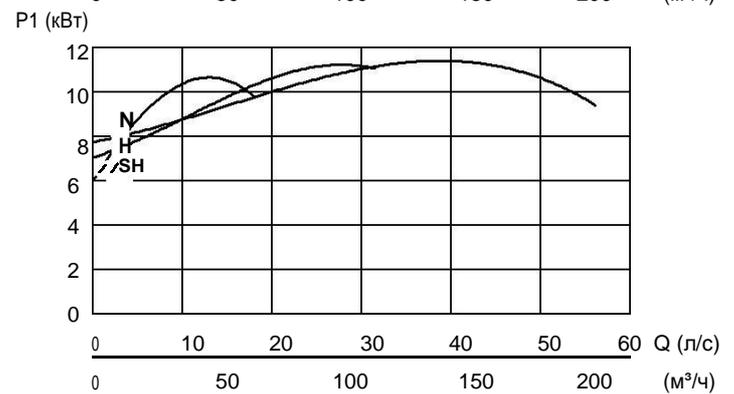
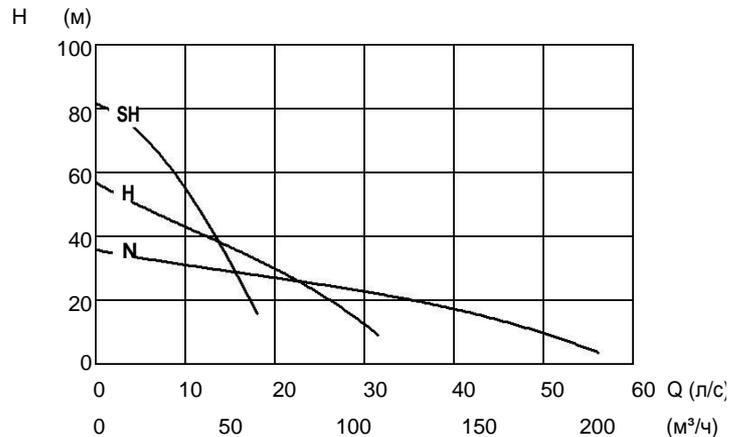




Master

Электрический погружной дренажный насос



50 Hz	N	H	SH
Напорный патрубок	6"	4"	3"
Номин. мощность P2 [кВт]	10	10	10
Макс. потреб. мощность P1 [кВт]	11,7	11,7	11,7
Скорость вращения [об/мин]	2855	2855	2855
Номинальный ток при 400В	21 А	21 А	21 А
Номинальный ток при 500В	15 А	15 А	15 А
Твердые частицы	10 мм	10 мм	10 мм
Высота / Диаметр (мм)	832 / 346 мм	832 / 346 мм	887 / 346 мм
Вес	80 кг	80 кг	98 кг

Другие напряжения по запросу.

ISO 9906/A

Типы насосов:

N: нормальный напор, H: высокий напор, SH: супер высокий напор

Классификация:

Электрический погружной дренажный насос
Класс защиты: IP68

Электродвигатель

Двигатель с короткозамкнутым ротором, класс изоляции: H (IEC 85)

Защита двигателя:

Последовательность подключения, обрыв фазы, температурный датчик в статоре 140°C (система SMART), воздушный клапан

Метод пуска:

- прямой пуск, пуск звезда/треугольник
- плавный пуск (только для 400VB-50Гц)

Кабель - SubCab

380-575B: 4G4mm² или 12AWG/4, 20 м

Ограничения:

Макс. глубина погружения: 20 м
Макс. температура жидкости: 40 °C
(W W V – исполнение для 90 °C)

Показатель pH : 5 - 8

Мах. плотность жидкости: 1100 кг/м³

Уплотнение вала:

Двойное механическое уплотнение вала в масляной камере
Материал нижнего уплотнителя: карбид вольфрама-карбид кремния
Материал верхнего уплотнителя: карбид вольфрама-оксид алюминия

Подшипники:

Подшипники с зазором C3

Напорный патрубок:

3-6" под рукав, ISO-G или NPT под БРС

Материалы:

Литые части: Алюминий
Корпус двигателя: Алюминий
Внешний корпус: Нержавеющая сталь
Вал двигателя: Нержавеющая сталь
Крыльчатка и всасывающая крышка: Hard-Iron™
Диффузоры: Нитриловая резина
Уплотнители: Нитриловая резина
Винты и гайки: Нержавеющая сталь

Аксессуары:

Регулятор уровня (поплавок)

Цинковые аноды

Тандемное соединение

Плот